



# Bluesign®

Il suo ruolo oggi

Gennaio 2013

L'idea di base che sta dietro allo standard "bluesign®" è quella di combinare gli aspetti riguardanti la sicurezza del consumatore, le emissioni di aria e di acqua, così come, la salute nei luoghi di lavoro in un unico standard nell'ambito dell'obiettivo generale di produttività delle risorse.

Con il suo approccio pratico e orientato alla soluzione, lo standard "bluesign®" crea trasparenza lungo tutta la catena produttiva tessile senza comprometterne la funzionalità, la qualità o il design.

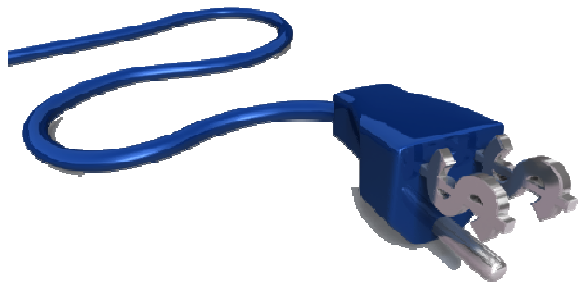




## Quali sono i vantaggi del bluesign® standard per i produttori?

Lo standard "bluesign®" offre la possibilità di adempiere ai requisiti EHS ("Environment, Health, Security = Ambiente, Salute, Sicurezza") della lista delle sostanze proibite ("Restricted Substance Lists" = RSL) dei brands/retailers così come i requisiti del REACH.

Allo stesso tempo, il principio dell'efficienza massima delle risorse significa efficienza dei costi dal punto di vista dei produttori.



Lo standard "bluesign®" considera tutti gli inputs, processi e tecnologie alla loro origine.

"bluesign®" divide i componenti chimici per la produzione tessile in 3 categorie: "blu", "grigio" e "nero".

- ✘ **NERO**: prodotti chimici contenenti sostanze che sono generalmente bandite e quindi escluse dai processi produttivi.
- ✘ **BLU**: prodotti chimici che sono utilizzabili in tutte le applicazioni.
- ✘ **GRIGIO** (Tutti gli altri): prodotti chimici che possono essere utilizzati in condizioni "BAT" (Best Available Technology = Miglior tecnologia disponibile) e solo se non esista disponibilità di prodotti chimici con le medesime performance, di categoria "blu".



Lo standard bluesign® è indipendente e non elimina le liste "RSL" esistenti, (Restricted Substances List = Lista con restrizione di sostanze)

E' uno "step" ulteriore ed include anche questi standard.

Esso completa tutti i requisiti commerciali più significativi nel mondo.

Rappresenta la strada che ci guiderà nel futuro.

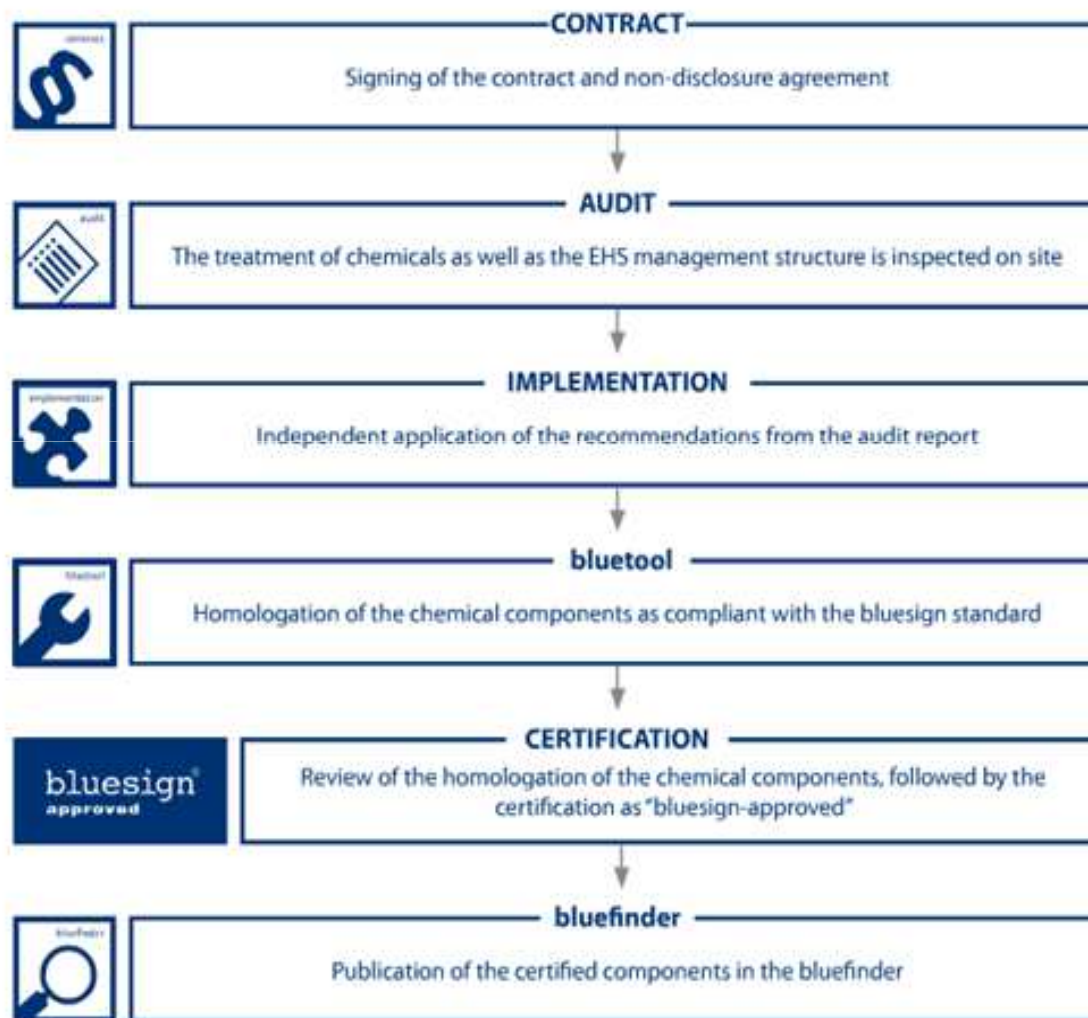
Per le aziende è disponibile uno strumento speciale denominato "**bluesign® screening**".

Include una valutazione sul luogo della situazione ambientale, delle risorse e del posto di lavoro delle aziende manifatturiere tessili in accordo con i 5 principi dello standard bluesign® :

- produttività delle risorse
- soddisfazione del consumatore
- emissioni nell'aria
- emissioni nell'acqua e sicurezza
- salute degli addetti



## Gli step per ottenere l'approvazione bluesign® per fornitori di sostanze chimiche





Bluefinder™ è un database in continuo sviluppo che contiene materie prime approvate "bluesign®" e componenti che sono permessi dallo standard bluesign®, ad es. componenti omologati di categorie "**blu**" e "**grigio**".

Il bluefinder™ fornisce le più innovative informazioni "EHS" pronte all'uso. ("Environment, Health, Security = Ambiente, Salute, Sicurezza")





## Le aziende devono cambiare il fornitore di sostanze chimiche?

**No**, le aziende non devono cambiare i loro fornitori perchè non certificati secondo il sistema bluesign®. Comunque, i componenti chimici che non rispettano i requisiti dello standard "bluesign®" devono essere sostituiti.

Durante il procedimento di screening tutti i componenti chimici utilizzati sono valutati sulla base della classificazione "blu", "grigio" o "nero".

Nella successiva fase di implementazione, tutti i componenti chimici classificati "nero" devono essere sostituiti perchè non soddisfano i requisiti dello standard bluesign® .

Qual è la situazione di **TANATEX Chemicals BV** rispetto a “bluesign®”?

- ✘ TANATEX aveva posposto la decisione di diventare partner di questo sistema per molto tempo.
- ✘ Il 7 Luglio 2011 mandammo la prima mail di contatto
- ✘ Il primo meeting con bluesign® fu a ITMA nel Settembre 2011
- ✘ La decisione finale fu presa il 25 Ottobre 2011
- ✘ Il contratto fu siglato ed il primo questionario fu compilato a Gennaio 2012
- ✘ L’audit Bluesign® si tenne a Ede il 15 Marzo 2012 con un feedback molto positivo
- ✘ Il certificato bluesign® ci fu consegnato il 14 Giugno 2012
- ✘ TANATEX fu menzionata nella “Newsletter bluesign®” (Maggio 2012) come “New chemical supplier”
- ✘ TANATEX compilerà molto presto il bluetool con i prodotti più rilevanti



## Cos'hanno in comune Greenpeace Detox e bluesign® ?

La risposta è semplice:

**bluesign® adempie totalmente al ruolo che Greenpeace chiede.**

**Questo significa che noi pensiamo (e con noi i membri facenti parte di Tegewa) che il ruolo di bluesign® aumenterà significativamente.**

